



SERIE TRI-CON

**METALLISCH DICTEND
3-FACH EXZENTRISCH**



ZWICK
ARMATUREN GMBH

ZWICK ARMATUREN GMBH: Höchstleistungen mit Know-How made in Germany

Die anspruchsvolle Kinematik verlangt überdurchschnittliche Qualität und Know-How.

Durch die mehr als zwanzigjährige Erfahrung in Entwicklung, Bearbeitung und Herstellung dreifach exzentrischer Absperrklappen ist sicher, dass die Serie TRI-CON nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt und spezifiziert ist.



Mit der Zertifizierung nach DIN/ISO 9001:2000 ist unser Streben nach Qualitätsbewusstsein nicht abgeschlossen. Nur höchster Qualitätsstandard garantiert unser hohes technisches Niveau.

Die beiden Dichtelemente, Lamelle und Gehäusesitz, sind serienmäßig aus Edelstahl, was die TRI-CON Klappe sicherlich zu einer der vielseitigsten Armaturen auf dem Markt macht.



Das komplette Programm: Anflansch-Gehäuse nach DIN EN 558 und API 609, sowie Doppelflansch-Gehäuse nach DIN EN558, ISO 5752, sowie B16.10 und Gehäuse mit Einschweißenden sind in der Serie TRI-CON Standard.

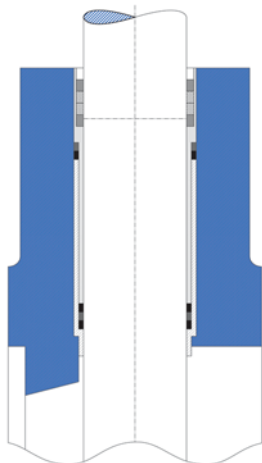
Die Klappe bewährt sich in höchst anspruchsvollen Anwendungen: Von Gasen, wie Sauerstoff oder Verbrennungsgasen, Flüssigkeiten in Tieftemperatur, über Heißdampf von 550°C bis hin zu chemischen Prozessmedien. Diese Klappe zeichnet sich besonders als Prozess- und als Regelarmatur durch das Ausbleiben von Losbrechmomenten aus.



Das Leistungsspektrum der Zwick Armaturen GmbH umfasst standardgefertigte Prozessklappen der Serie TRI-CON sowie Spezial-Armaturen, die zum Beispiel in der Marine-Industrie ihren Einsatz finden.



Die Serie TRI-CON wird nach den speziellen Anforderungen des Kunden optimiert.



Das neue, patentierte "totraumfreie" Lager der Serie TRI-CON ermöglicht nun auch einen Einsatz in Prozessen mit crackenden Medien. Das "Festbacken" im Lagerbereich wird vermieden.

Mit dieser bewährten Konstruktion können Ansprüche wie Fire-Safe, TA-Luft II und beidseitige Dichtigkeit erfüllt werden.



Die Standard-Wellenabdichtung erfüllt die Anforderungen der TA-Luft II.

Wir können Ihnen durch kompetente technische Beratung und umfangreichen Service eine maßgeschneiderte Lösung für Ihren spezifischen Einsatzzweck anbieten.

Selbstverständlich beinhaltet unser Serviceangebot eine prompte Lieferung und eine problemlose Ersatzteilversorgung.

Unsere Qualität ist Ihr Vorteil! Getreu diesem Motto arbeiten wir, um Ihren Ansprüchen gerecht zu werden, und



Zwick Armaturen GmbH
- Im Zentrum Europas.

sehen mit Produkten "Made in Germany" Ihren täglichen wie auch speziellen Anforderungen entgegen. Durch ständige Weiterentwicklung und Forschung stellen wir sicher, dass wir auch in Zukunft Ihr Partner sind.

Berücksichtigte Normen:

Berechnung:

- TRD 110, DIN 3840
- ASME SEC. VIII
- ASME SEC. III
- ANSI B31.1
- ANSI B31.3
- API 609

Baulänge:

- DIN EN 558
- ISO 5752
- MSS-SP-68
- API 609

Kennzeichnung:

- EN 12266
- MSS SP-25

Flanschanschluss:

- DIN 2501
- ISO 7005
- PN 10,16,25,40,64,100
- ANSI B16.5
- CL 150-300-600
- API
- MSS SP-44
- CL 150-300-600

Prüfungen:

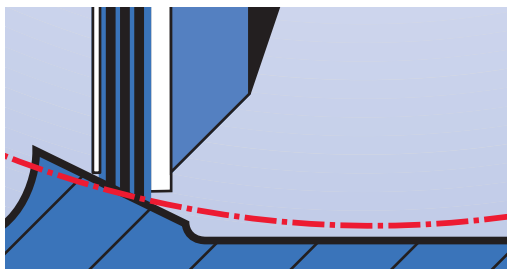
- DIN EN 12266, Rate A
- API 607, BS 6755, Rate A
- API 598

Qualitätssicherung:

- DIN/ISO 9001:2000
- EN 29001

Absperrklappen mit besten Betriebseigenschaften

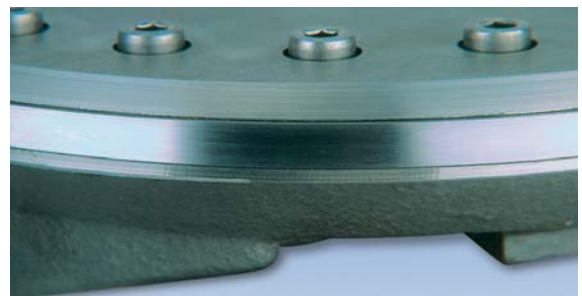
Mit der dreifach exzentrischen Bauart gewährleistet die metallisch dichtende Absperrklappe der Serie TRI-CON eine ideale Arbeitsweise.



- **paralleles Konus-Dichtprinzip**
- **reibungsfreie Schwenkbewegung**
- **drehmomentminimierende Dichtungsgeometrie**
- **gleichmäßige Schließwinkel am gesamten Dichtungsumfang**

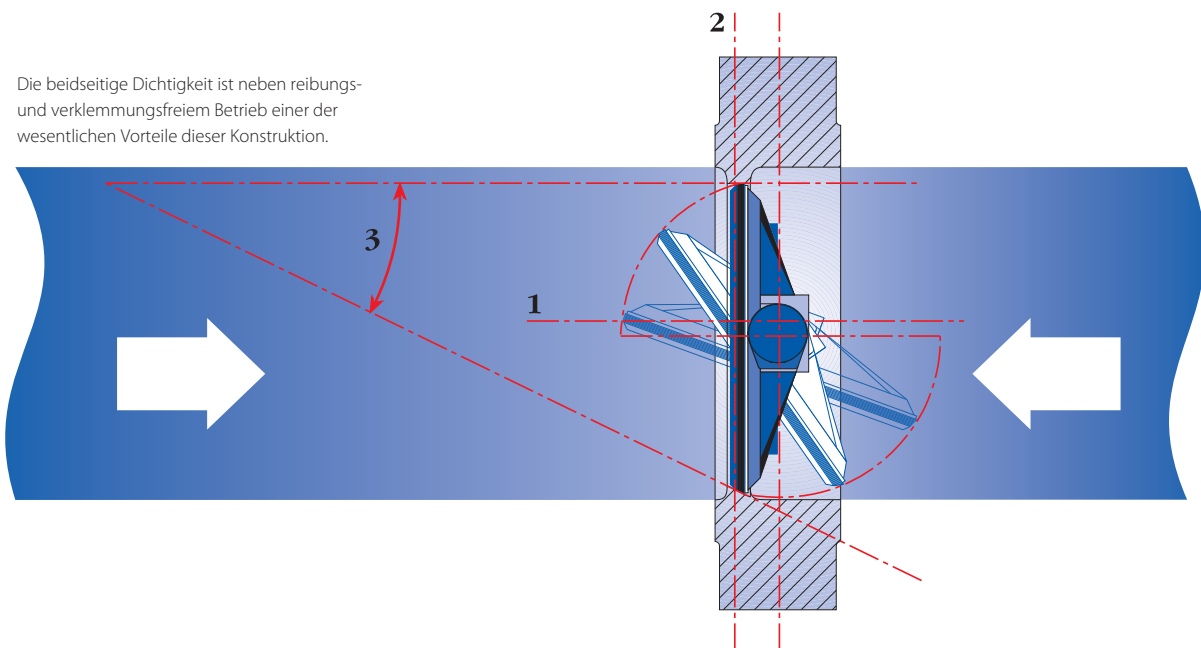
Selbst bei extremen Temperaturschwankungen und Druckspitzen ist durch die optimale Auslegung der dreifach exzentrischen Geometrie und ihrer speziellen Merkmale eine sichere Funktion und Dichtigkeit garantiert.

Durch das sofortige Lösen der Lamelle am gesamten Sitzumfang wird reibungsfreies Öffnen und Schließen ermöglicht und dadurch eine maximale Lebensdauer erzielt. Niedrigste Drehmomente und Gasdichtigkeit sind weitere Vorteile dieser Konstruktion.



Für besondere Anforderungen wurde eine neue Lamelle ohne (Graphit-) Zwischenlagen entwickelt, mit der das Problem des Auswaschens eliminiert wurde.

Die beidseitige Dichtigkeit ist neben reibungs- und verklemmungsfreiem Betrieb einer der wesentlichen Vorteile dieser Konstruktion.



Anwendungen

Die TRI-CON Klappe der Zwick Armaturen GmbH ist geschaffen für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen sichere Funktion und hohe Dichtigkeit verlangt werden.



Stahlindustrie

- Abgase
- Kühlwasser

Zuckerindustrie

- Dampf
- Heißwasser
- Prozess

Papier-, Zellstoffindustrie

- Dampf
- Heißwasser
- Prozess

Mineralöl

- On- und Off-Shore Förderung
- Raffinerien
- Lagerung und Transport
- Brennbare Medien

Chemische Industrie

- Dampf
- Heißwasser
- Prozessmedien
- Versorgung und Lagerung

Gasindustrie

- Sauerstoff
- Erdgas-aufbereitung
- Lagerung und Transport

Kraftwerke, Fernheizwerke

- Dampf
- Heißwasser
- Prozessversorgung

Gehäuseformen

Die passende Gehäuseform für Ihre Anwendung.



Model A/L

Anflansch
API 609 T2/
DIN EN 558

- kompakte Bauweise
- DN50-900
- PN10-100
- 2" - 36"
- ANSI 150-900



Model S

Einschweiß S1

- keine Flanschdichtigkeits-Probleme
- DN80-1500
- PN10-100
- 3" - 60"
- ANSI 150-600



Model D/I

Doppelflansch
ISO 5752/F16

- internationale Anwendung
- DN50-1800
- PN10-100
- 2,5" - 72"
- ANSI 150-900



Model F

Doppelflansch
DIN EN 558/F4

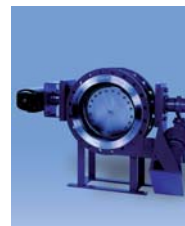
- einfache Installation bei großen DN
- DN80-1600
- PN10-100
- 3" - 63"



Model B

Doppelflansch
ANSI B16.10

- Austausch von ANSI-Schiebern
- 3" - 60"
- ANSI 150-600

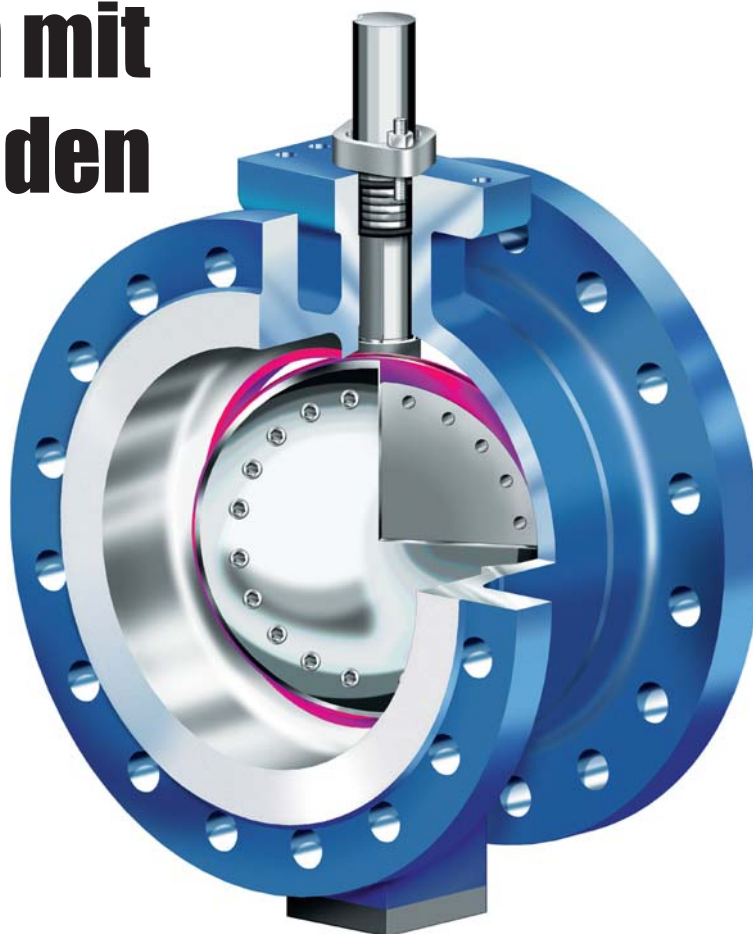


Model CF

Doppelflansch
DIN 558/F4

- DN50-1600
- PN10-40
- 2" - 63"

Eine erprobte Konstruktion mit herausragenden Merkmale



Besondere Merkmale sind:

Die selbstzentrierende Scheibe

Die Konstruktion gewährleistet die optimale Positionierung der Lamelle und Scheibe zum Dichtungssitz. Das Problem der Wärmedehnung von Metallen, das dann zum Klemmen und Verschleiß der Lamelle im Gehäusesitz führt, wird somit vermieden.

Kraftübertragung durch Passfedern

Durch gleichmäßiges Übertragen der Drehmomente auf die Scheibe wird die Gefahr des Abscherens von Stiften ausgeschlossen.

Optimales Lamellen- und Scheibendesign

Die Scheibe ist verwindungssteif mit der Standard-Lamelle, die Gasdichtigkeit erreicht.

Tragende Lagerbuchsen

Durch die optimale Positionierung der Lagerbuchsen wird ein Durchbiegen der Welle minimiert und somit eine beidseitige Dichtigkeit bis zum vollen Betriebsdruck garantiert.

Allgemeine Merkmale sind:

- Dreifach exzentrische Bauart
- Metallisch dichtend
- Druckstufen PN 10, 16, 25, 40, 63, 100 ANSI 150/300/600/900
- Beidseitige Dichtigkeit Leckrate A nach DIN EN 12266.
- Temperaturbereich -196°C bis +550°C
Weiteres auf Anfrage
- Nennweitenbereich DN 50-1800
Weiteres auf Anfrage
- Reibungs- und verklemmfrees Öffnen und Schließen
- Vakuumfest
- Lamellendichtring und Gehäusesitz aus Edelstahl/Stellit
- Ausblassichere Welle/ API 609 optional
- Stahlguss, Edelstahl, Sonderstähle
- Fire-Safe Prüfung nach BS 6755 und für beide Durchflussrichtungen nach API 607 4th ed.
- Kundenspezifische Optimierung auf Wunsch